

# C36

## UNICRYSTAL

Per la stabilizzazione tartarica in continuo di piccole partite di vino, l'Unicrystal C 36 è il processo più completo e avanzato. Frutto di una tecnica di alto livello, esso si richiama al sistema "per contatto" con una sosta in transito in presenza di una carica cristallina di 4 gr/lit, in un cristallizzatore ad elevato potere di nucleazione e con sistema di refrigerazione autonomo.

Un'unità di governo computerizzata controlla e memorizza in file storiche tutti i parametri e le grandezze caratteristiche del processo e, in forma grafica, visualizza l'andamento del grado di stabilità espresso in termini di TCC.

L'apparecchio Unicrystal C 36 offre i seguenti principali vantaggi, rispetto al metodo tradizionale e ad altre tecnologie:

- tecnologia applicata al minimo costo di investimento
- garanzia totale sul risultato
- garanzia del totale trattenimento dei microcristalli che superano la barriera del separatore
- elevato recupero termico (fino al 95%)
- totale recupero dei cristalli esausti e nessun residuo di filtrazione da smaltire
- arresto del ciclo, consentito in qualsiasi momento e senza limiti di tempo, con ripresa immediata alle stesse condizioni di prima
- valutazione in continuo del livello di stabilità del prodotto
- riproduzione in stampa dei dati caratteristici del processo utili anche ai fini della certificazione di qualità.



Unicrystal C 36 is the most complete and advanced process for continuous tartar stabilization in small batches of wine.

It is based on a hi-tech. "contact" system with a holding period in a high potential nucleation crystallizer filled with 4 gr/litre of crystals, served by an independent cooling system.

A computerized control system is used to memorize in historical files the process parameters and figures and display a graph showing Oprogress of the degree of stability, expressed in terms of ccT. The Unicrystal C 36 has the following advantages over traditional methods or other technologies:

- applied technology at minimum investment cost
- totally guaranteed results
- guaranteed retention of micro-crystals passing through the separator barrier
- good heat recovery (up to 95%)
- total recovery of exhausted crystals and lack of filtration residue due to dispose of
- cycle stop at any time during the process, no time limit, immediate start-up under the previous conditions
- continuous assessment of product stability
- print-out of process data, also useful for quality certification purposes.

Para la estabilización tartárica en continuo de pequeños lotes de vino, el Unicrystal C 36 es el procedimiento más completo y avanzado.

Es el fruto de una técnica de alto nivel y está basado en el sistema «por contacto», con una parada durante el trayecto en presencia de una carga cristalina de 4 gr/lit, en un cristallizador de elevada capacidad de nucleación y con sistema de enfriamiento autónomo.

Una unidad de gobierno computarizada controla y memoriza en archivos históricos todos los parámetros y las magnitudes características del procedimiento y, en forma gráfica, visualiza la marcha del grado de estabilidad medido en términos de Tcc.

En comparación con el método tradicional u otras tecnologías, el aparato Unicrystal C 36 ofrece las ventajas principales siguientes:

- tecnología aplicada por un coste de inversión mínimo
- resultado absolutamente garantizado
- garantía de tratamiento total de los microcristales que superan la barrera del separador;
- recuperación térmica elevada (hasta el 95%)
- recuperación total de los cristales agotados y ningún residuo de filtración a eliminar
- posibilidad de parar el ciclo en cualquier momento y sin límites de tiempo, con reanudación inmediata de las condiciones anteriores
- medición en continuo del nivel de estabilidad del producto
- impresión de los datos característicos del proceso para la certificación de la calidad.

Unicrystal C 36 stellt das modernste und fortschrittlichste Verfahren zur kontinuierlichen Weinstein-stabilisierung von kleinen Weinpartien dar.

Dieses System, das Ergebnis fortschrittlichster Technologien, arbeitet mit dem sogenannten "Kontaktsystem", d.h. vorübergehender Lagerung bei niedriger Temperatur bei einem Kristallgehalt von 4g/l in einem Kristallisator mit hoher Leistung und einem autonomen Kühlsystem. Die computer-gesteuerte Steuereinheit steuert und speichert alle Parameter und charakteristischen Größen des Verfahrens in Stammdateien und zeigt in graphischer Form den Verlauf des Stabilisierungsgrades ausgedrückt in TCC (kritische Kristallisierungstemperatur) an.

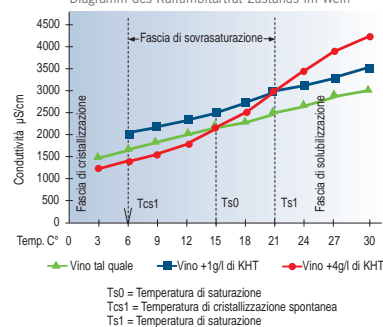
Unicrystal C 36 besitzt im Vergleich zu den traditionellen Methoden und anderen Technologien folgende wesentliche Vorteile:

- angewandte Technologie bei minimalen Investitionskosten
- hundertprozentige Garantie auf die Resultate
- vollständiges Auffangen der Mikrokristalle, die die Barriere des Abscheiders durchdringen
- hohe Wärmerückgewinnung (bis 95%)
- hundertprozentige Rückgewinnung verbrauchter Kristalle und keine zu entsorgende Filterreste
- zeitlich unbegrenzte Unterbrechung des Zyklus während jeder Bearbeitungsphase bei sofortiger Wiederaufnahme des Betriebs zu den vorherigen Bedingungen.
- kontinuierliche Kontrolle des Stabilisierungs-niveaus.
- Ausdruck der für die Zertifizierung charakteristischen Prozessdaten.

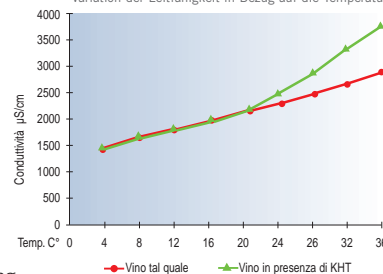
Monitoraggio della TCC in tempo reale  
CCT real time monitoring  
Monitorage de la TCC en temps réel  
Monitorización de la TCC en tiempo real  
Gleichzeitige Anzeige der kritischen Kristallisierungstemperatur



Diagramma di stato del bitartrato di potassio in un vino  
Phase diagram of potassium bitartrate in wine  
Diagrama de estado del bitartrato de potasio en un vino  
Diagramm des Kaliumbitartrat-Zustands im Wein



Variatione della conducibilità in funzione della temperatura  
Variations in conductivity according to temperature  
Variación de la conductividad en función de la temperatura  
Variation der Leitfähigkeit in Bezug auf die Temperatur



**DATI TECNICI | TECHNICAL DATA | DONNEES TECHNIQUES | DATOS TECNICOS | TECHNISCHE DATEN**

Modello	Model	Modèle	Modelo	Modellgröße		1	2
Portata	Flow rate	Débit	Caudal	Durchflussmenge	HI/h	12	24
Potenzialità frigorifera	Cooling capacity	Capacité frigorifique	Capacidad frigorífica	Kälte-Leistungsfähigkeit			
da +20° C a -3° C	from +20° C to -3° C	de +20° C à -3° C	de +20° C a -3° C	von +20° C bis -3° C	Kcal/h	9780	13540
Cartucce filtranti	Filter cartridges	Cartouches filtrantes	Cartuchos para filtros	Filter kerzen	N°/L.	1/1000	2/1000
Capacità cristallizzatore	Crystal. capacity	Contenance cristalliseur	Capacidad del cristallizador	Kristal. leistung	HI	21	42
Potenza installata	Installed power	Puissance installée	Potencia instalada	Nennleistung	kW	9	13,7
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	Dimensiones	Abmessungen			
Larghezza	Width	Largeur	Ancho	Breite	mt	2,15	2,21
Lunghezza	Length	Longueur	Largo	Länge	mt	2,30	3,75
Altezza	Height	Hauteur	Alto	Höhe	mt	2,40	2,40
Peso netto	Net weight	Poids net	Peso neto	Nettogewicht	Kg	1410	2350

I dati tecnici sopra riportati non sono impegnativi e Cadalpe si riserva la facoltà di variarli al pari dei modelli illustrati.